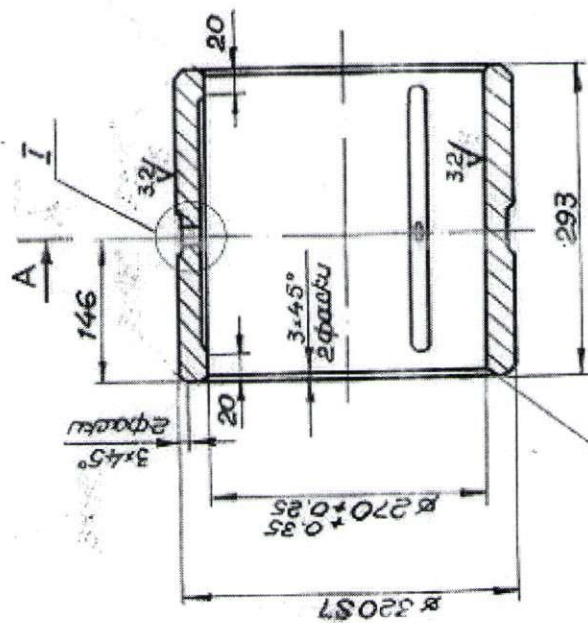


3502.05.02.302

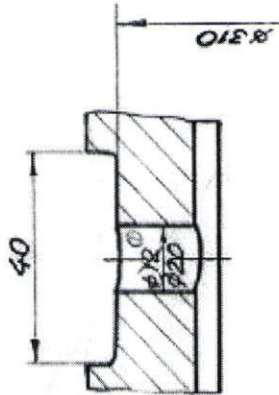
125/125



A-A

II

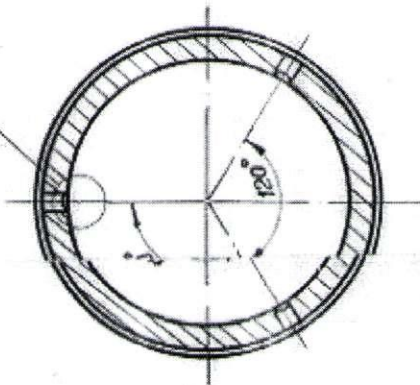
I
M 1:1



40

270

320



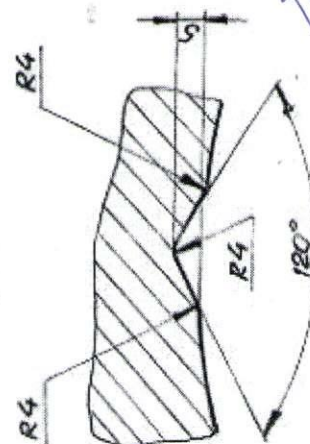
Технические требования

1. Блане поверхности $\phi 320.37$ относительно поверхности $\phi 270^{+0.35}_{-0.25}$ не более 0.05 мм.
2. Допуск на отв. $\phi 270^{+0.35}_{-0.25}$ дан с учетом усадки втулки после запрессовки.
3. На одном из торцев допускается шесть технологических резьбовых отверстий М8 глубиной 16х18, расположенных по $\phi 295$.

Сверло 125/125

3502.05.02.302		Втулка		Материал	М
				51.5	1:5
				Лист	Листов
				Л3	КБ-1
				Бр. АЖ 9-4	
				ГОСТ 493-79	

II
M 1:1



Спецификация: 3502.05.02.302
И.О. и. м.х. П.К. 3016+3017 г.г.
01.12.06 г.

Клеймит <БЖМЦ>
и из чертежа